Ctra. San Esteban s/n
-22500- Binéfar (Huesca)
www.pinturaslepanto.com
lepanto@pinturaslepanto.com

LEQUAPOX-AL ROJO INGLÉS

INFORMACIÓN TÉCNICA

Es un innovador recubrimiento epoxi al agua, que cumple con el Reglamento (CE) No **1935/2004** del Parlamento y el Consejo Europeo **sobre los materiales y objetos destinados a entrar en contacto con alimentos.**

Dada su gran resistencia mecánica y a los agentes químicos (ácidos, álcalis, hidrocarburos, aceites, etc.), está especialmente indicada para paredes, estructuras de instalaciones relacionadas con la industria alimentaria, mataderos, naves hortofrutícolas e **incluso depósitos o recipientes en contacto con vino.**

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- **Preparación para el análisis sensorial: AR-22-JR-008146-01**
- **Análisis Sensorial: AR-22JR-041531-01**
- **Ensayo PAA reglamento 1245/2020 uso repetido: AR-22-JR-012952-01**
- **Ensayo para uso alimentario Estabilidad de color: AR-22-JR-006389-01**
- **Ensayo Metales pesados reglamento 1245/2020: EFSN22030359-C-0102**
- Elevada resistencia mecánica y química

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Acabado	Satinado
Colores	Rojo Inglés
Densidad	1,43 ± 0.03 kg/l
Rendimiento	8 – 10 m²/kg según superficie.
Diluyente	Agua
Secado a 20ºC	5-6 horas.
Repintado	8-12 horas
Endurecimiento total	7 días.
Vida de la mezcla	45-60 min
Adherencia a hormigón	≥ 20 kg/cm²
Envase (Comp A+Endurecedor)	15 kg (12+3) y 5 kg (4+1)

Tanto el tiempo de secado, como el rendimiento pueden verse afectados por variaciones de temperatura, humedad, espesor de la capa aplicada, estado de la superficie, etc.

La información que se detalla en este documento, es fruto de los ensayos realizados en nuestros laboratorios en su constante afán de superación y servicio al cliente. No podemos, sin embargo, hacernos responsables de los inconvenientes que puedan surgir por la aplicación defectuosa de nuestros productos.

Ctra. San Esteban s/n
-22500- Binéfar (Huesca)
www.pinturaslepanto.com
lepanto@pinturaslepanto.com

LEQUAPOX-AL ROJO INGLÉS

INFORMACIÓN TÉCNICA

MODO DE EMPLEO

La superficie a pintar deberá estar muy bien preparada, limpia de polvo, grasa, aceites, restos de pintura en mal estado, etc. Es necesario eliminar cualquier parte suelta que dificulte la posterior adherencia de la pintura.

Si se va a aplicar sobre superficies metálicas será necesario que estén correctamente preparadas, sin restos de óxido ni de pinturas anteriores en mal estado, y adecuadamente imprimadas.

Para aplicar hay que diluir el componente A con un 10-15% de agua (dependiendo del tipo de aplicación, brocha, rodillo o airless) y después mezclar los dos componentes (componente A + Endurecedor). La segunda mano aplicarla al uso o diluir con un 10% de agua. La mezcla debe realizarse a bajas revoluciones y de forma exacta, para evitar cambios de brillo. Dejar transcurrir al menos 8 horas entre 1ª y 2ª mano y no más de 72 horas.

Se recomienda no emplear en exteriores.

No aplicar con temperaturas inferiores a 6-7 ºC, ni superiores a 30 ºC.

La humedad del soporte debe ser inferior al 8%.

PRECAUCIONES

Conservar el producto a temperaturas superiores a 5º C

Manténgase fuera del alcance de los niños. No tirar los residuos por el desagüe. Úsese únicamente en lugares bien ventilados. En caso de ingestión, acúdase inmediatamente al médico y muéstrele la etiqueta o el envase.

La información que se detalla en este documento, es fruto de los ensayos realizados en nuestros laboratorios en su constante afán de superación y servicio al cliente. No podemos, sin embargo, hacernos responsables de los inconvenientes que puedan surgir por la aplicación defectuosa de nuestros productos.

Ctra. San Esteban s/n
-22500- Binéfar (Huesca)
www.pinturaslepanto.com
lepanto@pinturaslepanto.com

LEQUAPOX-AL ROJO INGLÉS

INFORMACIÓN TÉCNICA

Preparación del Análisis sensorial

(Puede solicitarse copia del original)

Sin variación en el ensayo de la norma

Análisis Sensorial: AR-22JR-008146-01 (12/04/2022)

(Puede solicitarse copia del original)

De acuerdo con las recomendaciones del BfR (61 Mittelung Bundestagesundheitsblatt 46-632-365 (2003)) el producto es **Comercializable.**

Ensayo migración aminas aromáticas primarias según el Reglamento 1245/2020. Uso repetido

(Puede solicitarse copia del original)

De acuerdo con el Anexo II Nº 2 de la Regulación de Plásticos (EU) Nº 10/2011 los materiales y artículos de plástico no deben liberar aminas aromáticas primarias en cantidad detectable en la comida o simulante de comida (DL=0.01mg/kg comida o simulante de comida). Además las aminas aromáticas primarias no se pueden desprender del material acabado en contacto con la comida en cantidad detectable cuando se aplique de acuerdo con BfR IX (Colorantes para plásticos y otros polímeros usados en productos básicos)

Aminas aromáticas primarias: **PASS**

La información que se detalla en este documento, es fruto de los ensayos realizados en nuestros laboratorios en su constante afán de superación y servicio al cliente. No podemos, sin embargo, hacernos responsables de los inconvenientes que puedan surgir por la aplicación defectuosa de nuestros productos.

Ctra. San Esteban s/n
-22500- Binéfar (Huesca)
www.pinturaslepanto.com
lepanto@pinturaslepanto.com

LEQUAPOX-AL ROJO INGLÉS

INFORMACIÓN TÉCNICA

Ensayo de Estabilidad de color: AR-22-JR-006389-01 (15/03/2022)

(Puede solicitarse copia del original)

De acuerdo al apartado 31 de Alimentación Alemana y Código alimentario (Lebensmittel - und Futtermittelgesetz, LFGB) y de acuerdo a la Reglamentación Europea 1935/2004 de materiales en contacto con alimentos que no deben emitir sustancias a los alimentos o a su superficie en cantidades que:

1.- Pongan en peligro la salud humana

2.- Produzcan una deterioración inaceptable de la composición o de las propiedades organolépticas (olor, sabor) o de la apariencia de la comida (por ejemplo: color).

De acuerdo con la recomendación IX del Instituto Alemán de evaluación de riesgos “preparación de coloración de plásticos y otros polímeros para materias primes” material en contacto alimentario no puede dejar trazas en los alimento después del uso previsto. (5: no destiñe).

- Estabilidad de color: **PASS**

Migración Metales pesados: EFSN22030359-C-0102 (20/04/22)

(Puede solicitarse copia del original)

Specific Migration of Heavy Metals compliant with the following regulation:
- Regulation (EC) 1935/2004
- Regulation (UE)10/2011 and its amendments (including (UE) 1245/2020)

PASS

La información que se detalla en este documento, es fruto de los ensayos realizados en nuestros laboratorios en su constante afán de superación y servicio al cliente. No podemos, sin embargo, hacernos responsables de los inconvenientes que puedan surgir por la aplicación defectuosa de nuestros productos.

Ctra. San Esteban s/n
-22500- Binéfar (Huesca)
www.pinturaslepanto.com
lepanto@pinturaslepanto.com

LEQUAPOX-AL BLANCO

INFORMACIÓN TÉCNICA

Es un innovador recubrimiento epoxi al agua, que cumple con el Reglamento (CE) No **1935/2004** del Parlamento y el Consejo Europeo **sobre los materiales y objetos destinados a entrar en contacto con alimentos.**

Dada su gran resistencia mecánica al elevado tránsito y a los agentes químicos (ácidos, álcalis, hidrocarburos, aceites, etc.), está especialmente indicada para suelos, paredes e incluso estructuras de instalaciones relacionadas con la industria alimentaria, mataderos, naves hortofrutícolas, etc.

También se puede emplear para contacto con agua potable

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- **Ensayos para uso alimentario Eurofins:**
  AR-20-JR-025564-02 y AR-20-JK-124088-02 (Traducción Nº 1200753-2)
- **Ensayo Migración Metales Pesados Eurofins EFSN22030359-C-0101**
- **Ensayo para contacto con agua potable Eurofins Nº 1310900-1**

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Acabado	. . . . .	Satinado
Colores	. . . . .	Blanco
Densidad	. . . . .	1,43 ± 0.03 kg/l
Rendimiento	. . . . .	8 – 10 m²/kg según superficie.
Diluyente	. . . . .	Agua
Secado a 20ºC	. . . . .	5-6 horas
Repintado	. . . . .	8-12 horas
Endurecimiento total	. . . . .	7 días
Vida de la mezcla	. . . . .	45-60 min
Adherencia a hormigón	. . . . .	≥ 20 kg/cm²
Envase (Comp A+Endurecedor)	. . . . .	15 kg (12+3) y 5 kg (4+1)

Clasificación de reacción al fuego (UNE EN 13501-1:2018)

B_{fl} s1 (suelos)
Bs1d0 (paredes y superficies verticales)

Tanto el tiempo de secado, como el rendimiento pueden verse afectados por variaciones de temperatura, humedad, espesor de la capa aplicada, estado de la superficie, etc.

La información que se detalla en este documento es fruto de los ensayos realizados en nuestros laboratorios en su constante afán de superación y servicio al cliente. No podemos, sin embargo, hacernos responsables de los inconvenientes que puedan surgir por la aplicación defectuosa de nuestros productos.

Ctra. San Esteban s/n
-22500- Binéfar (Huesca)
www.pinturaslepanto.com
lepanto@pinturaslepanto.com

LEQUAPOX-AL BLANCO

INFORMACIÓN TÉCNICA

MODO DE EMPLEO

La superficie a pintar deberá estar muy bien preparada, limpia de polvo, grasa, aceites, restos de pintura en mal estado, etc. Es necesario eliminar cualquier parte suelta que dificulte la posterior adherencia de la pintura.

Para pintar suelos fratasados (muy poco porosos), es necesario abrir el poro mediante tratamiento mecánico; una vez efectuado, podemos aplicar nuestra Selladora Lequapox-N para mejorar el anclaje de las capas posteriores de Lequapox-AL Blanco

Si se va a aplicar sobre superficies metálicas será necesaria que estén correctamente preparadas, sin restos de óxido ni de pinturas anteriores en mal estado, y adecuadamente imprimadas.

Para aplicar hay que diluir el componente A con un 10-15% de agua (dependiendo del tipo de aplicación, brocha, rodillo o airless) y después mezclar los dos componentes (componente A + Endurecedor). La segunda mano aplicarla al uso o diluir con un 10% de agua. La mezcla debe realizarse a bajas revoluciones y de forma exacta, para evitar cambios de brillo. Dejar transcurrir al menos 8 horas entre 1ª y 2ª mano y no más de 72 horas.

Se recomienda no emplear en exteriores.

No aplicar con temperaturas inferiores a 6-7 ºC, ni superiores a 30 ºC.

La humedad del soporte debe ser inferior al 8%.

PRECAUCIONES

Conservar el producto a temperaturas superiores a 5º C

Manténgase fuera del alcance de los niños. No tirar los residuos por el desagüe. Úsese únicamente en lugares bien ventilados. En caso de ingestión, acúdase inmediatamente al médico y muéstrele la etiqueta o el envase.

La información que se detalla en este documento es fruto de los ensayos realizados en nuestros laboratorios en su constante afán de superación y servicio al cliente. No podemos, sin embargo, hacernos responsables de los inconvenientes que puedan surgir por la aplicación defectuosa de nuestros productos.

Ctra. San Esteban s/n
-22500- Binéfar (Huesca)
www.pinturaslepanto.com
lepanto@pinturaslepanto.com

LEQUAPOX-AL BLANCO

INFORMACIÓN TÉCNICA

Ensayos para uso alimentario Eurofins:

AR-20-JR-025564-02 y AR-20-JK-124088-02 (Traducción Nº 1200753-2)

(Puede solicitarse copia del original)

CONCLUSIÓN

De acuerdo al apartado 31 de Alimentación Alemana y Código alimentario (Lebensmittel - und Futtermittelgesetz, LFGB) y de acuerdo a la Reglamentación Europea 1935/2004 de materiales en contacto con alimentos que no deben emitir sustancias a los alimentos o a su superficie en cantidades que:

1.- Pongan en peligro la salud humana

2.- Produzcan un deterioro inaceptable de la composición o de las propiedades organolépticas (olor, sabor) o de la apariencia de la comida (por ejemplo: color).

La migración global de los artículos de plástico en contacto con alimentos no debe exceder 10mg/dm^2 del embalaje del material de acuerdo a la Regulación de plásticos europea 10/2011.

- Simulante A - por debajo del valor límite
- Simulante B - por debajo del valor límite
- D2 simulantes alternativos 95% etanol e isooctano - por debajo del valor límite

De acuerdo con la recomendación IX del Instituto Alemán de evaluación de riesgos “preparación de coloración de plásticos y otros polímeros para materias primas” material en contacto alimentario no puede dejar trazas en los alimentos después del uso previsto. (5: no destiñe).

-no destiñe- analíticamente confirmado.

De acuerdo al Anexo II nº2 del Reglamente de plásticos (EC) No. 10/2011 materiales plásticos y artículos no deben liberar aminas primarias aromáticas en una cantidad detectable en los alimentos o simulantes alimentarios (DL=0.01 mg/kg alimento o simulante alimentario). Sin embargo, el valor específico de migración de las aminas primarias aromáticas se encuentran en la lista de la tabla I del Anexo I y estas, están excluidas de esta restricción.

La información que se detalla en este documento es fruto de los ensayos realizados en nuestros laboratorios en su constante afán de superación y servicio al cliente. No podemos, sin embargo, hacernos responsables de los inconvenientes que puedan surgir por la aplicación defectuosa de nuestros productos.

Ctra. San Esteban s/n
-22500- Binéfar (Huesca)
www.pinturaslepanto.com
lepanto@pinturaslepanto.com

LEQUAPOX-AL BLANCO

INFORMACIÓN TÉCNICA

Durante la reacción del proceso de fabricación y degradación, se pueden formar productos de los componentes de formulación (llamados NIAS, sustancias no añadidas intencionadamente), si hay, el fabricante tiene que mejorar su inofensividad de acuerdo con las normas científicas internacionales de evaluación de riesgos aceptadas. En el screening de sustancias NIAS son detectadas por debajo del límite de detección de 10ppb (ver lista adjunta).

La migración específica de sustancias individuales reguladas no debe exceder del límite de migración específico (SML) de acuerdo con el Anexo II de la Regulación Europea de plásticos Nr.10/2011.

- Bario: 1mg/kg
- Cobalto 0.05mg/kg
- Cobre 5mg/kg
- Hierro 48mg/kg
- Litio 0.6mg/kg
- Manganeso 0.6mg/kg
- Zinc 5mg/kg
- Aluminio 1mg/kg
- Níquel 0.02mg/kg

En relación con los análisis realizados no existe ninguna indicación de objeción

Ensayo de Migración de Metales Pesados Eurofins Nº EFSN22030359-C-0101

(Puede solicitarse copia del original)

Specific Migration of Heavy Metals compliant with the following regulation:
- Regulation (EC) 1935/2004
- Regulation (UE)10/2011 and its amendments (including (UE) 1245/2020)

PASS

La información que se detalla en este documento es fruto de los ensayos realizados en nuestros laboratorios en su constante afán de superación y servicio al cliente. No podemos, sin embargo, hacernos responsables de los inconvenientes que puedan surgir por la aplicación defectuosa de nuestros productos.

Ctra. San Esteban s/n
-22500- Binéfar (Huesca)
www.pinturaslepanto.com
lepanto@pinturaslepanto.com

LEQUAPOX-AL BLANCO

INFORMACIÓN TÉCNICA

Ensayo para contacto con agua potable Nº 1310900-1

(Puede solicitarse copia del original)

CONCLUSIÓN

El material es conforme en cuanto a los parámetros analizados, con los requisitos establecidos en el Real decreto 140/2003 y modificación del Real Decreto 902/2018

La información que se detalla en este documento es fruto de los ensayos realizados en nuestros laboratorios en su constante afán de superación y servicio al cliente. No podemos, sin embargo, hacernos responsables de los inconvenientes que puedan surgir por la aplicación defectuosa de nuestros productos.