

Ctra. San Esteban s/n  
-22500- Binéfar (Huesca)  
Tel. 974 428339 - Fax 974 430688

[www.pinturaslepanto.com](http://www.pinturaslepanto.com)  
[lepanto@pinturaslepanto.com](mailto:lepanto@pinturaslepanto.com)

# ENAPOXI

## Esmalte Epoxi 2C

### INFORMACIÓN TÉCNICA

Esmalte epoxi, elaborado con resinas epoxídicas y un endurecedor a base de poliamidas para conseguir una película de gran dureza y adherencia. Su buena aceptación de color y el cuidado en su formulación nos permiten obtener una extensa gama de colores con una buena cubrición con nuestro sistema tintométrico industrial (LIC).

Está indicada, dada su gran resistencia a los agentes químicos (ácidos, álcalis, hidrocarburos, aceites, ...), para piezas de maquinaria agrícola o industrial y para estructuras metálicas de naves industriales, talleres, etc.

### CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Elevada dureza y resistencia mecánica
- Alta resistencia química
- Actúa como barreta antioxidante

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Acabado (ITL-18)	.....	Brillante
Color (ITL-04)	.....	Blanco y Sistema Tintométrico LIC
Densidad (ITL-02)	.....	1,25 ± 1,45 kg/L (según color)
Rendimiento	.....	9 - 13 m <sup>2</sup> /L (según superficie)
Diluyente	.....	D-N
Secado al tacto	.....	4 - 6 horas
Repintado	.....	24 horas
Vida de la mezcla	.....	5 - 7 horas máx.

Tanto el tiempo de secado como el rendimiento pueden verse afectados por variaciones de temperatura, humedad, espesor de la capa aplicada, estado de la superficie, etc.

La información que se detalla en este documento es fruto de los ensayos realizados en nuestros laboratorios en su constante afán de superación y servicio al cliente. No podemos, sin embargo, hacernos responsables de los inconvenientes que puedan surgir por la aplicación defectuosa de nuestros productos.

Ctra. San Esteban s/n  
-22500- Binéfar (Huesca)  
Tel. 974 428339 - Fax 974 430688  
[www.pinturaslepanto.com](http://www.pinturaslepanto.com)  
[lepanto@pinturaslepanto.com](mailto:lepanto@pinturaslepanto.com)

# ENAPOXI

## Esmalte Epoxi 2C

### INFORMACIÓN TÉCNICA

#### MODO DE EMPLEO

Mezclar los dos componentes (componente base + catalizador) y después diluir con D-N, un 20 - 30% para la primera mano y un 15 - 25% para la segunda (dependiendo del tipo de aplicación: brocha, rodillo o airless). La mezcla debe realizarse a bajas revoluciones y de forma exacta para evitar problemas de espuma, cambios de brillo y/o color. Dejar transcurrir al menos 4 horas entre 1ª y 2ª mano y no más de 48 horas. Un cambio en las condiciones ambientales puede hacer variar la tonalidad del color.

Sobre superficies metálicas conviene eliminar los restos de óxido y/o de cascarilla de laminación mediante chorreado abrasivo (recomendamos una limpieza de grado Sa2, chorreado minucioso).

Para conseguir una adecuada protección antioxidante es necesario, además de la correcta preparación de la superficie, aplicar una capa de, al menos, 100 µm de Imprimación Epoxi Anticorrosiva.

Se recomienda no emplear en exteriores.

No aplicar con temperaturas inferiores a 6 - 7°C ni superiores a 30°C.

#### PRECAUCIONES

Conservar el producto a temperaturas superiores a 5°C.

Líquido y vapores muy inflamables. Puede provocar daños en los órganos tras exposiciones prolongadas o repetidas por inhalación. Puede irritar las vías respiratorias. Provoca irritación cutánea. Provoca lesiones oculares graves. Puede provocar somnolencia o vértigo.

Manténgase fuera del alcance de los niños. Leer la etiqueta antes de su uso. No tirar los residuos por el desagüe; elimínese esta sustancia y su recipiente en un punto de recogida pública de residuos especiales o peligrosos. Úsese únicamente en lugares bien ventilados. Llevar guantes, gafas y prendas de protección. En caso de contacto con la piel y/o con los ojos aclarar abundantemente y en caso de que persista la irritación, acúdase inmediatamente al médico y muéstrela la etiqueta o el envase.