

Ctra. San Esteban s/n
-22500- Binéfar (Huesca)
Tel. 974 428339 - Fax 974 430688
www.pinturaslepanto.com
lepanto@pinturaslepanto.com

ENAPUR

Esmalte de Poliuretano 2C

INFORMACIÓN TÉCNICA

Esmalte de poliuretano alifático de 2 componentes. Diseñado para proteger y mejorar el acabado tanto de superficies metálicas como de madera. Su carácter alifático le confiere un bajo amarilleamiento y una excelente resistencia al exterior haciéndolo especialmente indicado para el pintado de maquinaria industrial y agrícola. Además, con la imprimación adecuada, proporciona una excelente protección anticorrosiva.

Este producto se incluye dentro de nuestro sistema tintométrico LIC, permitiendo suministrar con gran flexibilidad colores y cantidades personalizadas a las necesidades de cada cliente.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Excelente resistencia a la intemperie
- Elevada resistencia al rayado
- Rápido secado
- Muy buena adherencia

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Acabado (ITL-18)	Brillante, Satinado o Texturado
Color (ITL-04)	Carta y Sistema Tintométrico LIC
Densidad (ITL-02)	1,20 ± 0,10 kg/L (según color)
Viscosidad (ITL-09)	60 ± 20 s a 25°C
Rendimiento	10 - 12 m ² /L/capa
Diluyente	Disolvente de Poliuretano D-P
Secado al tacto	45 - 60 min. a 20°C
Repintado	2 - 3 horas
Proporción (A:B)	4:1 en volumen
Vida de la mezcla	4 - 6 horas dependiendo de la temperatura
Espesor recomendado	40 - 60 µm por capa

Tanto el tiempo de secado como el rendimiento pueden verse afectados por variaciones de temperatura, humedad, espesor de la capa aplicada, estado de la superficie, etc.

La información que se detalla en este documento es fruto de los ensayos realizados en nuestros laboratorios en su constante afán de superación y servicio al cliente. No podemos, sin embargo, hacernos responsables de los inconvenientes que puedan surgir por la aplicación defectuosa de nuestros productos.

Ctra. San Esteban s/n
-22500- Binéfar (Huesca)
Tel. 974 428339 - Fax 974 430688
www.pinturaslepanto.com
lepanto@pinturaslepanto.com

ENAPUR

Esmalte de Poliuretano 2C

INFORMACIÓN TÉCNICA

MODO DE EMPLEO

Remover bien el contenido del envase hasta conseguir una perfecta homogeneización. Su aplicación se realiza principalmente a pistola, pudiéndose diluir si se considera necesario con un 10 - 15% de disolvente de poliuretano.

Para una correcta aplicación, las superficies deberán estar limpias, secas, libres de óxido y grasas y debidamente imprimadas.

Una vez hecha la mezcla, remover bien. Si se considera necesario, añadir la cantidad de disolvente deseada y agitar hasta conseguir una perfecta homogeneización. El tiempo de vida de la mezcla puede verse disminuido considerablemente si la temperatura ambiente es mayor de 30°C.

No conviene aplicar capas gruesas.

Si se aplica sobre superficies metálicas, conviene eliminar los restos de óxido y/o de cascarilla de laminación mediante chorreado abrasivo o mediante cepillado mecánico.

PRECAUCIONES

Conservar el producto a temperaturas superiores a 5°C. No aplicar por debajo de dicha temperatura ni por encima de 35°C.

Líquido y vapores muy inflamables. Puede provocar daños en los órganos tras exposiciones prolongadas o repetidas por inhalación. Puede irritar las vías respiratorias. Provoca irritación cutánea. Provoca lesiones oculares graves. Puede provocar somnolencia o vértigo. Manténgase fuera del alcance de los niños. Leer la etiqueta antes de su uso. No tirar los residuos por el desagüe; elimínese esta sustancia y su recipiente en un punto de recogida pública de residuos especiales o peligrosos. Úsese únicamente en lugares bien ventilados. Llevar guantes, gafas y prendas de protección.

En caso de contacto con la piel y/o con los ojos aclarar abundantemente y en caso de que persista la irritación, acúdase inmediatamente al médico y muéstrela la etiqueta o el envase.