

Environmental Product Declaration



In accordance with ISO 14025:2006 and EN 15804:2012+A2:2019/AC:2021 for:

Acrylic Paints

EPD based on the average result of a group of products, which includes the paints listed on page 5.

from



Programme:

The International EPD® System, www.environdec.com

Programme operator:

EPD International AB

EPD registration number:

EPD-IES-0019914

Publication date:

2025-03-13

Valid until:

2030-03-05

An EPD should provide current information and may be updated if conditions change. The stated validity is therefore subject to the continued registration and publication at www.environdec.com.



Información general

Información del programa

Programa:	The International EPD® System
Dirección:	EPD International AB Box 210 60 SE-100 31 Stockholm Sweden
Sitio web:	www.environdec.com
Correo electrónico:	info@environdec.com

Responsabilidades de RCP, ACV y verificación independiente por terceros

Reglas de Categorías de Producto (RCP)

La norma CEN EN 15804 constituye el núcleo de las normas sobre categorías de productos (PCR).

Reglas de Categorías de Producto (PCR): *PCR 2019:14 Construction products, version 1.3.4* publicada el 2024.04.30, válida hasta: 2025.06.20.

La revisión de la PCR fue realizada por: El Comité Técnico del Sistema Internacional de EPD. Véase la lista de miembros en www.environdec.com. Presidenta del comité de revisión: Claudia A. Peña, Universidad Concepción, Chile. El panel de revisión puede ser contactado a través de la secretaría en www.environdec.com/contact.

Análisis de Ciclo de Vida (ACV)

Responsable del ACV: Anthesis Group

Verificación por terceros

Verificación de la declaración y los datos, según la norma ISO 14025:2006, mediante:

Verificación de la DAP por un organismo de certificación acreditado.

Verificación por terceros: *María Feced Mateu, CERTINALIA, S.L.U. es un organismo de certificación aprobado responsable de la verificación por terceros. El organismo de certificación está acreditado por: ENAC (número de acreditación 125/C-PR283).*

Procedimiento para el seguimiento de los datos durante la validez de la DAP que involucra a un verificador externo:

Sí No

El propietario de la EPD es el único propietario, responsable y obligado por la EPD.

Las EPD dentro de la misma categoría de producto pero registradas en diferentes programas de EPD, o que no cumplan con la norma EN 15804, pueden no ser comparables. Para que dos EPD sean comparables, deben basarse en la misma PCR (incluido el mismo número de versión) o basarse en PCR o versiones de PCR totalmente alineadas; cubrir productos con funciones, prestaciones técnicas y uso idénticos (por ejemplo, unidades declaradas/funcionales idénticas); tener límites del sistema y descripciones de datos equivalentes; aplicar requisitos de calidad de datos, métodos de recopilación de datos y métodos de asignación equivalentes; aplicar reglas de corte y métodos de evaluación de impacto idénticos (incluida la misma versión de factores de caracterización); tener declaraciones de contenido equivalentes; y ser válidas en el momento de la comparación. Para más información sobre la comparabilidad, véanse las normas EN 15804 e ISO 14025.

Información relacionada con la empresa

Propietario de la EPD: Pinturas Lepanto S.A., Carretera San Esteban S/N, 22500 Binéfar, Huesca (España).

Contacto: Mariano Gil, mgil@pinturaslepanto.com

Descripción de la organización: Pinturas Lepanto S.A. es una empresa familiar fundada en febrero de 1965. A lo largo de los años, han tenido la suerte de contar con los mejores distribuidores, excelentes proveedores, profesionales que valoran sus productos y aplicadores que encuentran en sus materiales la oportunidad de adentrarse en este apasionante mundo de la pintura.

En la actualidad, la empresa es gestionada por la segunda generación y cuenta con un excelente equipo de aproximadamente cuarenta personas. Han ampliado su capacidad productiva, sus almacenes y se han adaptado a las necesidades del mercado. Hoy en día son un referente en productos para la decoración y el mantenimiento industrial. Además, ofrecen líneas de fabricación y envasado adaptadas a las necesidades de sus clientes, que requieren productos personalizados, pequeñas fabricaciones y lotes flexibles.

Además, Pinturas Lepanto es una empresa en constante expansión, comprometida con la sociedad y el medio ambiente, sin perder de vista sus raíces. Cuentan con 9.000 m² destinados a oficinas, laboratorio, fabricación de pinturas de base acuosa y disolvente, y almacenes que, tras la ampliación, ocupan 4.500 m². Además, disponen de líneas de fabricación y envasado flexibles para satisfacer las necesidades de clientes que requieren productos personalizados y lotes de fabricación adaptables.

Acción social

Pinturas Lepanto es una empresa comprometida y responsable, por ello colabora con organizaciones que trabajan en beneficio y mejora de la sociedad. Colaboran con la Fundación Setba, la Cruz Roja, entre otras y además hacen patrocinio deportivo.

Calidad y medio ambiente

- Se comprometen a producir productos y servicios conforme a las necesidades de sus clientes, siguiendo procesos seguros para la organización y el entorno, cumpliendo con los requisitos legales que puedan afectar en cada momento.
- Se comprometen a extender a toda su organización los valores de implicación en la mejora de sus procesos y de atención y colaboración con sus clientes y proveedores.
- Se comprometen a comunicar y promover una actitud proactiva hacia la conservación y protección del medio ambiente, entre sus empleados, sus clientes y proveedores y en su entorno social.
- Se comprometen en la búsqueda permanente de nuevos desarrollos que permitan la reducción del impacto medioambiental de su actividad y la mejora del ciclo de vida de sus productos.
- Incorporan en su Política los ODS (Objetivos por un Desarrollo Sostenible), como forma de concretar su compromiso con el Medioambiente.

Certificaciones relacionadas con el producto o el sistema de gestión: Cuentan con un moderno laboratorio equipado que garantiza la política de calidad y constante innovación. Su departamento de I+D+i está en constante búsqueda de soluciones para un mercado cada vez más exigente en términos de tecnología del producto, facilidad de uso, aplicación y normativas medioambientales. Disponen de la ISO 9001: Sistemas de Gestión de la Calidad (certificado número 254073-2018-AE-IBE-ENAC) y la ISO 14001: Sistemas de Gestión Ambiental (254072-2018-AE-IBE-ENAC).

Sello de Registro de Huella de Carbono de 2023

Pinturas Lepanto ha conseguido este sello por su compromiso en la reducción de sus emisiones de CO₂. Se trata de un sello oficial y registrado que concede el Ministerio para la Transición Ecológica (MITECO). Este sello facilita a Pinturas Lepanto hacer visible de cara al público su compromiso en la lucha contra el cambio climático, además de qué demuestra que su empresa está en el camino de reducir sus emisiones de carbono. Para recibir este sello, han tenido que calcular su huella de carbono según los estándares del Ministerio, registrarlos y siguiendo los parámetros establecidos por el propio Ministerio comprometerse a reducirlos.

Nombre y ubicación del sitio de producción: Pinturas Lepanto S.A., Carretera San Esteban S/N, 22500 Binéfar, Huesca (España).



Información sobre el producto

Nombre del producto: Pinturas plásticas (Acrylic Paints).

Código UN CPC: 3511.

Identificación del producto: Esta EPD cubre el producto promedio de la familia de pinturas plásticas, producto fabricado por Pinturas Lepanto en la planta ubicada en Binéfar, Huesca (España). La familia estudiada se compone 18 referencias (SUPERSATINADO, R-550, R-800, R-500, SEMIMATE, P-8, PROFESIONAL EXTERIOR, NODISOL, BRANKIL, LANIUM, BRICOTIL, R-100, R-90, LEPANCOLOR MATE BLANCO, LP-25, BAPTO FOTOCAT, BAPTO B-80 y LEPANCOLOR MATE COLORES). Los resultados del Análisis del Ciclo de Vida (ACV) se presentan para el producto promedio virtual ponderado por producción de todos los productos incluidos dentro de la familia.

Descripción de producto: Pinturas plásticas en base acuosa destinadas a la protección y decoración de todo tipo de materiales empleados para la construcción, tales como: yeso, cemento, hormigón, pladur... Disponibles tanto para interior como para exterior.

SUPERSATINADO

Pintura plástica. Fabricada con copolímeros vinil-acrílicos combinados con pigmentos y aditivos cuidadosamente seleccionados le proporcionan un gran rendimiento y una elevada cubrición y blancura. Su acabado satinado es apropiado para la decoración de todo tipo de superficies de albañilería (yeso, hormigón, cemento, etc.).

	Colores (ITL-04)	Blanco
	Acabado (ITL-18)	Satinado
	Densidad (ITL-02)	1,29 ± 0,03 kg/L
	Viscosidad (ITL-11)	1800 ± 500 cps a 25°C
	Rendimiento	14 - 16 m ² /L según superficie
	Secado	45 minutos a 20°C
	Repintado	4 horas
	Lavabilidad (UNE EN-ISO 11998:2007)	> 50.000 ciclos

R-550

Pintura plástica. Fabricada con copolímeros vinil-acrílicos combinados con pigmentos y aditivos cuidadosamente seleccionados, permiten conseguir una pintura de gran rendimiento y una elevada blancura. Su acabado satinado es apropiado para la decoración de todo tipo de superficies de albañilería (yeso, hormigón, cemento, etc.).

	Colores (ITL-04)	Blanco
	Acabado (ITL-18)	Satinado
	Densidad (ITL-02)	1,22 ± 0,03 kg/L
	Viscosidad (ITL-11)	2300 ± 500 cps a 25°C
	Rendimiento	9 - 10 m ² /L según superficie
	Secado	45 minutos a 20°C
	Repintado	4 - 5 horas
	Lavabilidad (UNE EN-ISO 11998:2007)	> 20.000 ciclos

R-800

Pintura plástica interior-exterior. Fabricada a base de copolímeros vinílicos, pigmentos y aditivos, tecnológicamente muy avanzados, que le confieren un extraordinario poder cubriente, una gran blancura y una elevada lavabilidad. Por todo esto, se convierte en un recubrimiento ideal para acabados que requieren un alto nivel de calidad sobre todo tipo de superficies (yeso, cemento, hormigón, etc).

	Colores (ITL-04)	Blanco
	Acabado (ITL-18)	Mate
	Densidad (ITL-02)	1,57 ± 0,03 kg/L
	Viscosidad (ITL-11)	2100 ± 500 cps a 25°C
	Rendimiento	9 - 12 m ² /L según superficie
	Secado	40 - 60 minutos a 20°C
	Repintado	4 - 5 horas
	Lavabilidad (UNE EN-ISO 11998:2007)	> 10.000 ciclos

R-500

Pintura plástica interior-exterior. Fabricada con copolímeros vinílicos. Posee un gran rendimiento, una elevada cubrición y un suave acabado mate, apropiado para la decoración y la protección de todo tipo de superficies de yeso, cemento, hormigón, etc. Incorpora aditivos antimoho y se ha incluido la gama de colores base y metalizados para poder pintar tanto en interiores como en exteriores con una pintura resistente y que permite mezclarlos para obtener cualquier color deseado.

	Colores (ITL-04)	Blanco, Colores Base y Metalizados
	Acabado (ITL-18)	Mate
	Densidad (ITL-02)	1,49 ± 0,03 kg/L
	Viscosidad (ITL-11)	2000 ± 1000 cps según color
	Rendimiento	10 - 12 m ² /L según superficie
	Secado	40 - 60 minutos a 20°C
	Repintado	4 - 5 horas
	Lavabilidad (UNE EN-ISO 11998:2007)	> 20.000 ciclos

SEMIMATE

Pintura plástica. Formulada a base de copolímeros vinílicos de gran rendimiento y blancura con un acabado semimate. Apropriado para proteger y decorar superficies tanto en interior como en exterior. Puede aplicarse sobre todo tipo de soportes en yeso, cemento, hormigón, etc.

	Colores (ITL-04)	Blanco
	Acabado (ITL-18)	Semi - Mate
	Densidad (ITL-02)	1,29 ± 0,03 kg/L
	Viscosidad (ITL-11)	2000 ± 500 cps a 25°C
	Rendimiento	12 - 14 m ² /L según superficie
	Secado	20 - 40 minutos a 20°C
	Repintado	4 horas
	Lavabilidad (UNE EN-ISO 11998:2007)	> 10.000 ciclos

P-8

Pintura plástica. Formulada a base de copolímeros acrílicos, bióxido de titanio y cargas seleccionadas de primerísima calidad, lo que nos permite conseguir una gran cubrición y un acabado mate lavable. Destaca por su extraordinaria BLANCURA, conseguida gracias a la cuidadosa combinación de cargas y pigmentos muy blancos. Se puede aplicar sobre paredes y techos de yeso, cemento, hormigón, etc.



Colores (ITL-04)	Blanco
Acabado (ITL-18)	Mate
Densidad (ITL-02)	1,54 ± 0,03 kg/L
Viscosidad (ITL-11)	2000 ± 500 cps a 25°C
Rendimiento	10 - 11 m ² /L según superficie
Secado	40 - 60 minutos a 20°C
Repintado	4 - 5 horas
Lavabilidad (UNE EN-ISO 11998:2007)	> 7.000 ciclos

PROFESIONAL EXTERIOR-INTERIOR

Pintura plástica fabricada con copolímeros vinílicos, pigmentos y cargas de primera calidad. Esta composición proporciona un gran rendimiento y un acabado mate ideal para la decoración y la protección de todo tipo de paredes, tanto de interior como de exterior.



Colores (ITL-04)	Blanco
Acabado (ITL-18)	Mate
Densidad (ITL-02)	1,56 ± 0,03 kg/L
Viscosidad (ITL-11)	2100 ± 500 cps a 25°C
Rendimiento	10 - 12 m ² /L según superficie
Secado	45 - 60 minutos a 20°C
Repintado	4 - 5 horas
Lavabilidad (UNE EN-ISO 11998:2007)	> 5.000 ciclos

NODISOL

Pintura plástica mate interior-exterior. Formulada sin disolventes y con pigmentos y extenders de primerísima calidad que le proporcionan una blancura extraordinaria. Ideal para la decoración en colegios, hospitales, locales públicos, industrias alimentarias y para todo tipo de decoración en general.

Puede aplicarse sobre todo tipo de superficies de yeso, cemento, hormigón etc.



Colores (ITL-04)	Blanco
Acabado (ITL-18)	Mate Lavable
Densidad (ITL-02)	1,59 ± 0,03 kg/L
Rendimiento	8 - 10 m ² /L según superficie
Secado	30 - 40 minutos a 20°C
Repintado	3 - 4 horas
Lavabilidad (UNE EN-ISO 11998:2007)	> 5.000 ciclos

BRANKIL

Pintura plástica mate interior-externo formulada con copolímeros acrílicos, pigmentos y extenders de primerísima calidad que nos permiten conseguir una gran cobertura y un acabado muy blanco y lavable. Diseñada para ser aplicada sobre paredes y techos de yeso, cemento, hormigón, mortero ignífugo y otros materiales.



Colores (ITL-04)	Blanco y Negro
Acabado (ITL-18)	Mate
Densidad (ITL-02)	1,61 ± 0,03 kg/L
Viscosidad (ITL-11)	2100 ± 500 cps a 25°C
Rendimiento	8 - 10 m ² /L según superficie
Secado	30 - 40 minutos a 20°C
Repintado	3 - 4 horas
Lavabilidad (UNE EN-ISO 11998:2007)	> 5.000 ciclos

LANIUM

Pintura plástica especial interior-externo de uso profesional para la protección y decoración de todo tipo de paredes y, especialmente, techos ya que su formulación cuenta con una tecnología de antisalpicado. Puede aplicarse sobre superficies de yeso, cemento, hormigón, etc. Destaca por su aspecto mate, su cobertura y su facilidad de aplicación.



Colores (ITL-04)	Blanco
Acabado (ITL-18)	Mate Lavable
Densidad (ITL-02)	1,53 ± 0,03 kg/L
Rendimiento	8 - 10 m ² /L según superficie
Secado	45 minutos a 20°C
Repintado	4 - 5 horas
Lavabilidad (UNE EN-ISO 11998:2007)	> 7.000 ciclos

BRICOTIL

Pintura plástica elaborada a base de copolímeros acrílico-estirenados, junto con dióxido de titanio, extenders y aditivos que le confieren un extraordinario rendimiento y blancura, dando como resultado una cobertura superior y una excelente brochabilidad, tanto en interiores como en exteriores.



Colores (ITL-04)	Blanco
Acabado (ITL-18)	Mate
Densidad (ITL-02)	1,62 ± 0,03 kg/L
Viscosidad (ITL-11)	2100 ± 500 cps a 25°C
Rendimiento	7 - 9 m ² /L según superficie
Secado	30 - 40 minutos a 20°C
Repintado	4 - 5 horas
Lavabilidad (UNE EN-ISO 11998:2007)	> 250 ciclos

R-100

Pintura plástica. Formulada a base de copolímeros acrílicos que le confieren, junto con los pigmentos y las cargas adecuadas, una alta cubrición y excelente blancura junto a una fácil aplicación. Ideal para la decoración de interior. Se puede aplicar sobre todo tipo de materiales: yeso, cemento, hormigón, etc.

	Colores (ITL-04)	Blanco
	Acabado (ITL-18)	Mate
	Densidad (ITL-02)	1,57 ± 0,03 kg/L
	Viscosidad (ITL-11)	2700 ± 500 cps a 25°C
	Rendimiento	7 - 9 m ² /L según superficie
	Secado	45 - 60 minutos a 20°C
	Repintado	4 - 5 horas
	Lavabilidad (UNE EN-ISO 11998:2007)	> 100 ciclos

R-90

Pintura plástica. Fabricada a base de copolímeros acrílicos con buena blancura y cubrición. Ideal para la decoración interior. Puede aplicarse sobre todo tipo de superficies de yeso, cemento, hormigón, etc.

	Colores (ITL-04)	Blanco
	Acabado (ITL-18)	Mate
	Densidad (ITL-02)	1,66 ± 0,03 kg/L
	Viscosidad (ITL-11)	2000 ± 500 cps a 25°C
	Rendimiento	3 - 4,5 m ² /L según superficie
	Secado	45 - 60 minutos a 20°C
	Repintado	4 - 5 horas
	Lavabilidad (UNE EN-ISO 11998:2007)	> 100 ciclos

LEPANCOLOR MATE BLANCO Y COLORES

Pintura plástica mate. Especialmente diseñada para conseguir una gama ilimitada de colores dentro del Sistema Tintométrico Lepancolor. Fabricada a base de copolímeros vinil-acrílicos, incorpora dióxido de titanio, extenders y aditivos de primera calidad para conseguir una pintura de excelente calidad y muy altas prestaciones, tanto en interior como en exterior.

	Colores (ITL-04)	Sistema Tintométrico Lepancolor
	Acabado (ITL-18)	Mate
	Densidad (ITL-02)	1,37 - 1,59 kg/L, según base
	Viscosidad (ITL-11)	1500 - 3500 cps a 25°C, según base
	Rendimiento	10 - 14 m ² /L según superficie
	Secado	40 - 60 minutos a 20°C
	Repintado	4 - 5 horas
	Lavabilidad (UNE EN-ISO 11998:2007)	> 20.000 ciclos

LP-25

Pintura plástica de acabado mate y elevada cubrición. Diseñada para la decoración de paredes y techos. Formulada para conseguir un mínimo salpicado y una correcta aplicación a pistola. Especialmente adecuada para trabajos con grandes superficies a recubrir. Puede aplicarse sobre superficies de yeso, cemento, hormigón, etc.

En su formulación se incorporan aditivos que le confieren protección frente a la formación de moho.



Colores (ITL-04)	Blanco
Acabado (ITL-18)	Mate
Densidad (ITL-02)	1,66 ± 0,03 kg/L
Rendimiento	7 - 9 m ² /L según superficie
Secado	45 minutos a 20°C
Repintado	4 - 5 horas

BAPTO FOTOCATALÍTICA

Recubrimiento fotocatalítico para paredes interiores. Utiliza la energía de la luz, natural o artificial con espectro en la zona azul-violeta, para transformar sustancias nocivas, suspendidas en el aire, en CO₂ y agua e impidiendo que se adhieran en las superficies. Dispone de una amplia gama de colores que permite decorar creando ambientes con aire puro sin perder la elegancia.

Se recomienda su uso en viviendas particulares y en edificios especialmente sensibles para la salud de las personas, como son los colegios, las residencias de ancianos, centros de trabajo, etc.



Colores (ITL-04)	Blanco y carta colores
Acabado (ITL-18)	Mate
Densidad (ITL-02)	1,59 ± 0,03 kg/L
Viscosidad (ITL-11)	1500 ± 500 cps a 25°C
Rendimiento	9 - 12 m ² /L según superficie
Secado	30 - 40 minutos a 20°C
Repintado	4 horas

BAPTO B-80

Pintura para paredes de interior. Incorpora en su formulación un aditivo antimicrobiano con iones plata para proteger las superficies del crecimiento de algas, mohos y hongos, así como de la acción de las bacterias que producen malos olores, manchas y deterioro o corrosión en los materiales.

Por tanto, está recomendada para el pintado de todo tipo de estancias sometidas a una gran afluencia de personas y requieran mantener un elevado nivel de limpieza y desinfección, como pueden ser colegios, hospitales o residencias.



Colores (ITL-04)	Blanco y carta colores
Acabado (ITL-18)	Mate muy lavable
Densidad (ITL-02)	1,54 ± 0,03 kg/L
Viscosidad (ITL-11)	2100 ± 500 cps a 25°C
Rendimiento	9 - 12 m ² /L según superficie
Secado	40 - 60 minutos a 20°C
Repintado	4 - 5 horas
Lavabilidad (UNE EN-ISO 11998:2007)	> 10.000 ciclos

Ámbito geográfico: La mayor parte de las materias primas son proporcionadas por proveedores españoles, proviniendo una pequeña parte de otros países europeos. Los productos estudiados se producen en Binéfar (Huesca, España) pero se pueden utilizar a escala global.

Información acerca del Análisis del Ciclo de Vida

Unidad declarada: un kilogramo (1 kg) de un producto promedio de la familia de pinturas plásticas.

Representatividad temporal: Todos los datos específicos relacionados con la planta de producción y utilizados para el estudio corresponden al año 2023.

Base de datos y software de ACV utilizados: Los datos primarios del inventario de Pinturas Lepanto que se han obtenido corresponden a las 18 referencias producidas en el centro de fabricación de Pinturas Lepanto para el año 2023.

Los datos secundarios han sido extraídos de la base de datos genérica Ecoinvent versión 3.10, incluida en el software SimaPro v9.6.0.1 y reconocida internacionalmente. Siempre que ha sido posible, se han seleccionado datos de inventario relativos a los países específicos del estudio, o en su ausencia de Europa. Además, se ha seguido el método de cálculo de EN 15804+A2, alineado con el método EF 3.1.

Descripción de los límites del sistema: Para esta EPD se ha seleccionado un alcance de la cuna a la puerta (Cradle to Gate), por lo que solo se incluyen los módulos A1–A3. Como resultado, este informe EPD abarca los módulos de extracción y procesamiento de materias primas (A1), su transporte a la planta de producción (A2) y el proceso promedio de fabricación de productos de la familia de pinturas plásticas (A3).

Según lo permitido por la PCR 2019:14 (versión 1.3.4), las etapas restantes del ciclo de vida (módulos A4-A5 y B1-B7) y el módulo D han sido excluidas del estudio ya que los productos analizados cumplen los siguientes requisitos:

- El producto se encuentra físicamente integrado con otros productos una vez instalado, por lo que no puede separarse en su fin de vida.
- El producto no se puede identificar en su fin de vida debido a procesos de transformación fisicoquímica.
- El producto no contiene carbono biogénico.

Las etapas del ciclo de vida aplicables con los límites y procesos del sistema se describen a continuación.

• Etapa de producto (A1-A3):

- Suministro de materia prima (A1): Se considera la extracción y procesamiento de materias primas utilizadas para la fabricación de los productos de la familia estudiada. Así mismo, también se tiene en cuenta la producción de la energía necesaria para el proceso de fabricación del producto, concretamente, la producción de la electricidad y diésel consumidos para la fabricación de los productos.
- Transporte de las materias primas (A2): Transporte de todas las materias primas que abarca el módulo A1, desde el lugar de extracción, producción y tratamiento hasta la puerta de la fábrica, considerando las distancias específicas de cada proveedor de material.
- Fabricación del producto (A3): En este módulo se considera el transporte a fábrica y la producción de los embalajes primarios y secundarios del producto (botes, palés de madera, etc.), el tratamiento y transporte de los residuos generados durante la fabricación de los productos en la planta y en cuanto a consumos, la utilización/combustión de diésel y consumo de agua.

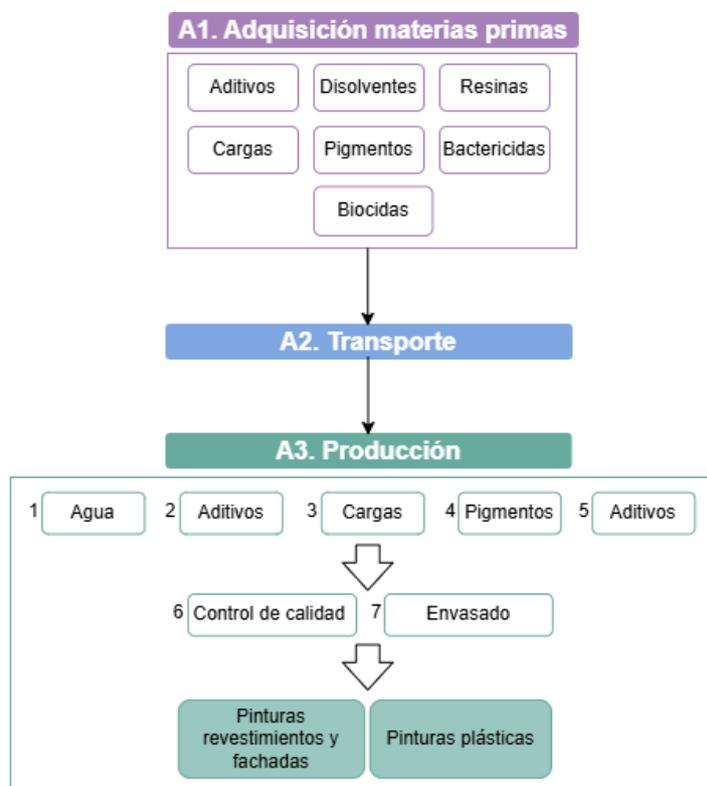
- Proceso de fabricación

La producción comienza con la adición de agua en el depósito de fabricación, añadiendo en el depósito de fabricación seguida de algunos aditivos como dispersantes, humectantes, parte del antiespumante, espesantes celulósicos, entre otros, según lo establecido en la formulación. Posteriormente, se incorporan las cargas y los pigmentos, manteniendo la mezcla en agitación durante 10 a 20 minutos, dependiendo de las especificaciones de cada pintura. Luego, se añaden la emulsión y los aditivos finales para completar el proceso de producción.

Una vez finalizada la fabricación, se realiza el control de calidad en el laboratorio, tras lo cual el producto queda listo para el envasado. Para esta etapa, se utiliza la orden de envasado, que especifica los formatos de envase necesarios, las etiquetas, las tapas y, en su caso, las cajas de cartón y la disposición en palés.



Diagrama del sistema:



Más información:

Sitio web de la empresa para más información: <https://www.pinturaslepanto.com/>

Nombre e información de contacto del profesional de ACV:

Anthesis Group
Rambla de Catalunya, 6, principal, 08007 Barcelona
+34 938 515 055
www.anthesisgroup.com

Reglas de corte:

De acuerdo con lo establecido en la PCR 2019:14 Construction products, versión 1.3.4 y la Norma UNE-EN 15804:2012+A2:2020, se ha incluido como mínimo el 95% de todas las entradas y salidas de masa y energía del sistema central.

Todas las infraestructuras y bienes de capital están excluidos para todos los procesos anteriores, principales y posteriores.

Además, los siguientes procesos no se han incluido en el alcance del estudio:

- Manufactura del equipamiento utilizado en la producción de grifería, los edificios o cualquier otro bien capital;
- Viajes de negocios;
- Actividades de mantenimiento de las plantas;
- El transporte del personal hacia y dentro la planta;
- Emisiones difusas de partículas durante el transporte y almacenamiento de materias primas.
- Emisiones a largo plazo.

Criterios de asignación: El consumo energético, el consumo de agua y los residuos generados en la planta de fabricación de Binéfar (Huesca, España) se ha calculado en base a la producción anual de la planta durante el año 2023, abarcando tanto productos de la Marca Lepanto como de otras marcas.

Hipótesis y consideraciones aplicadas:

Las principales hipótesis realizadas en el estudio son las siguientes:

- Los datos de producción utilizados en el presente estudio se corresponden con el año 2023.
- Para calcular el producto promedio se han considerado las distintas referencias que conforman la familia de productos ponderadas según los datos de producción de 2023.
- Tanto para el consumo eléctrico, como para el resto de los consumos de planta, así como para la producción de residuos se ha realizado una asignación de cargas por masa por kg de producto producido durante el año de estudio.
- Pinturas Lepanto tiene instalaciones de placas fotovoltaicas en la planta que han representado el 18% del consumo eléctrico de 2023. Además, el mix eléctrico consumido en la planta de producción de Binéfar se ha modelado a partir de los datos aportados por la comercializadora TotalEnergies. El Mix 1 representa el 37% del consumo eléctrico de 2023 y el Mix 2, el 45%. La tabla a continuación presenta en detalle el consumo de electricidad de las plantas de producción que se han modelado en el módulo A1.

Origen	Placas fotovoltaicas	Mix 1 TotalEnergies	Mix 2 TotalEnergies
Renovable	100%	23,1%	27,3%
Cogeneración Alta Eficiencia		3,0%	1,6%
C.C Gas Natural		24,9%	32,9%
Carbón		4,9%	3,7%
Fuel/Gas		1,4%	1,4%
Nuclear		29,9%	26,5%
Otras		9,8%	6,6%

En relación con su contribución a los impactos medioambientales del producto, la producción de 1 kWh de electricidad consumida por la planta de producción de Binéfar durante 2023 (incluyendo la electricidad adquirida con dos mixes eléctricos y la autoproducción con las placas fotovoltaicas) generaron 0,348 kg de emisiones de CO₂ eq según el indicador GWP-GHG.

- Respecto al transporte de las materias primas, se han introducido tipo de transporte y distancias específicas por proveedor y material, las cuales se han ponderado en base a la composición resultante de los productos promedio.
- Se ha asignado un tratamiento a cada residuo generado en la planta de producción basándose en las vías de gestión proporcionadas por Pinturas Lepanto. Para la distribución de cada tipo de tratamiento, según el tipo de residuo, se ha consultado datos de la Comisión Europea (Comisión Europea, 2018 y 2019) e información de Eurostat (Eurostat, 2022).
- Para el transporte de los residuos de la planta de producción en Binéfar, se han introducido distancias específicas a cada gestor en base a su tipología, las cuales han sido facilitadas por Pinturas Lepanto.
- Se ha asumido que todos los transportes en camión cumplen la normativa de emisiones EURO VI, al efectuarse dentro de territorio europeo (EcoTransIT, 2021).
- Pinturas Lepanto utiliza diferentes tipos de embalajes para comercializar sus productos: botes de 0,75 l, 4 l, 10 l, 12 l, 15 l, 5 kg, 15 kg, y 25 kg. Se han considerado todas las tipologías de envases para calcular el impacto relacionado con el embalaje de Pinturas Lepanto, considerando las ventas que se realizan de cada referencia con cada uno de los formatos específicos.

- La mayoría de los embalajes son botes de polipropileno. Para el polipropileno de origen reciclado, se han adaptado los procesos para que coincidan con la realidad de Pinturas Lepanto.
- Para el transporte de la pintura hasta el cliente final, se ha considerado que se realiza en un pallet, transportando 750 kg de pintura de media.

Requisitos de Calidad de los datos:

Para el desarrollo de este estudio se han tenido en cuenta los requisitos de calidad de datos establecidos por la norma ISO 14025, la PCR 2019:14 Construction products, version 1.3.4 basada en la norma europea UNE-EN 15804:2012+A2:2020, que se resumen en la siguiente tabla.

Tal y como se solicita en la norma UNE EN 15804+A2, los resultados de la evaluación cuantitativa de los datos utilizados muestran que la calidad asociada a los datos es "media" (3,4 sobre 5 cuantitativamente) en un rango de muy pobre (1), pobre (2), medio (3), bueno (4) y muy bueno (5).

Módulos declarados, alcance geográfico, proporción de datos específicos (en indicador GWP-GHG) y variación de datos):

	Product stage			Construction process stage		Use stage							End of life stage				Resource recovery stage	
	Raw material supply	Transport	Manufacturing	Transport	Construction installation	Use	Maintenance	Repair	Replacement	Refurbishment	Operational energy use	Operational water use	De-construction demolition	Transport	Waste processing	Disposal	Reuse-Recovery-Recycling-potential	
Module	A1	A2	A3	A4	A5	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	C1	C2	C3	C4	D	
Modules declared	x	x	x	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	
Geography	EU	EU	EU	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	
Specific data used	<5%					-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Variation – products*	-51/+81%					-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Variation – sites	0%					-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

*Variación calculada para 1 kg de cada referencia.

Información de contenido

Componentes del producto	Peso, kg	Material post-consumo, peso (%)	Material biogénico, % en peso	Material biogénico, peso en kg
Aditivo	0,017	0	0	0
Carga	0,496	0	0	0
Disolvente	0,282	0	0	0
Pigmento	0,074	0	0	0
Resina	0,130	0	0	0
TOTAL	1	0	0	0

Materiales de embalaje	Peso, kg	% en peso (respecto al producto)	Peso del carbono biogénico, kg C/kg	Peso del dióxido de carbono biogénico, kg CO ₂ /kg
Palet	0,001	0,11	0,001	0,002
Caja interior: cartón	0,002	0,21	0,001	0,004
Bote y tapa de plástico	0,034	3,36	0	0
TOTAL	0,038	3,68	0,002	0,006

Ninguno de los componentes presentes en el producto final está clasificado como sustancia altamente preocupante según la "Lista de sustancias candidatas extremadamente preocupantes en el procedimiento de autorización" del reglamento REACH.

Información ambiental

La información ambiental relacionada con los productos analizados se ha calculado el software de ACV SimaPro v9.6.0.1. Tal y como exige *PCR 2019:14 Construction products, version 1.3.4*, se han utilizado los factores de caracterización indicados en el Anexo C de la norma EN 15804:2012+A2 para estimar los posibles impactos ambientales (método *EN 15804+A2 Method v1.03 (aligned with the EF 3.1 method)* normalización y conjunto de ponderaciones).

A continuación, se muestran los resultados ambientales correspondientes al ciclo de vida del producto medio representativo de Pinturas Lepanto de la familia de pinturas plásticas. Estos se dividen por módulos, cubriendo las etapas definidas anteriormente en la sección de límites del sistema (A1-A3), y considerando todas las categorías de impacto requeridas por los productos de construcción *PCR 2019:14 version 1.3.4*.

Los resultados de impacto estimados son solo declaraciones relativas que no indican los puntos finales de la categoría de impacto, las superaciones de los umbrales evaluados, los márgenes de seguridad o los riesgos.

Resultados

Considerando una unidad declarada de un kilogramo (kg) de un producto promedio de la familia de pinturas plásticas.

Impacto ambiental potencial: indicadores obligatorios según EN 15804

Resultados por unidad funcional o declarada					
Indicador	Unidad	A1	A2	A3	A1-A3
GWP-fossil	kg CO ₂ eq.	9,23E-01	2,52E-02	8,84E-02	1,04E+00
GWP-biogenic	kg CO ₂ eq.	2,50E-03	8,73E-07	7,24E-03	9,74E-03
GWP-luluc	kg CO ₂ eq.	1,14E-02	6,28E-07	9,13E-05	1,15E-02
GWP-total	kg CO ₂ eq.	9,37E-01	2,52E-02	9,58E-02	1,06E+00
ODP	kg CFC 11 eq.	2,87E-07	5,21E-10	2,99E-09	2,90E-07
AP	mol H ⁺ eq.	1,28E-02	2,94E-05	3,54E-04	1,32E-02
EP-freshwater	kg P eq.	2,77E-05	2,14E-08	2,68E-06	3,04E-05
EP-marine	kg N eq.	7,92E-04	6,36E-06	1,06E-04	9,05E-04
EP-terrestrial	mol N eq.	6,99E-03	6,97E-05	1,14E-03	8,19E-03
POCP	kg NMVOC eq.	3,64E-03	6,38E-05	5,01E-04	4,20E-03
ADP-minerals&metals*	kg Sb eq.	3,72E-07	8,44E-10	9,60E-09	3,82E-07
ADP-fossil*	MJ	1,55E+01	3,38E-01	2,03E+00	1,79E+01
WDP*	m ³	7,96E-01	1,43E-04	5,42E-02	8,50E-01
Acrónimos	GWP-fossil = Calentamiento global potencial combustibles fósiles; GWP-biogenic = Calentamiento global potencial biogénico; GWP-luluc = Calentamiento global potencial uso del suelo; ODP = Agotamiento potencial de la capa de ozono estratosférico; AP = Acidificación potencial ; EP-freshwater = Eutrofización potencial, agua dulce ; EP-marine = Eutrofización potencial, agua marina; EP-terrestrial = Eutrofización potencial terrestre; POCP = Formación potencial de ozono troposférico; ADP-minerals&metals = Agotamiento potencial de recursos minerales; ADP-fossil = Agotamiento potencial de recursos fósiles; WDP = Uso de agua				

*Nota: Los resultados de este indicador de impacto ambiental deben utilizarse con precaución, ya que presentan un alto nivel de incertidumbre y la experiencia con este parámetro es limitada.

Impacto ambiental potencial: indicadores adicionales obligatorios y voluntarios

Resultados por unidad funcional o declarada					
Indicador	Unidad	A1	A2	A3	A1-A3
GWP-GHG ¹	kg CO ₂ eq.	9,37E-01	2,52E-02	9,58E-02	1,06E+00
PM	disease inc.	5,87E-08	1,60E-09	5,37E-09	6,57E-08
IRP ³	kBq U-235 eq	2,12E-02	4,60E-05	5,06E-03	2,63E-02
ETP-fw ²	CTUe	2,67E+02	3,97E-02	7,27E-01	2,68E+02
HTP-c ²	CTUh	1,69E-09	2,55E-12	9,23E-11	1,78E-09
HTP-nc ²	CTUh	4,19E-08	3,44E-10	6,20E-10	4,29E-08
SQP ²	Pt	3,06E+00	7,55E-04	6,00E-01	3,66E+00
Acrónimos	GWP-GHG = Calentamiento global potencial - Gases de efecto invernadero; PM = Materia particulada; IRP = Radiación ionizante, salud humana; ETP-fw = Ecotoxicidad agua dulce - orgánica; HTP-c = Salud humana, efectos cancerígenos; HTP-nc = Salud humana, efectos no cancerígenos; SQP = Uso del suelo				
¹ Este indicador considera todos los gases de efecto invernadero, excepto la absorción y las emisiones de dióxido de carbono biogénico, así como el carbono biogénico almacenado en el producto. Por lo tanto, el indicador es idéntico al GWP-total, excepto que el factor de caracterización (CF) para el CO ₂ biogénico se establece en cero.					
² Los resultados de este indicador de impacto ambiental deben utilizarse con precaución, ya que presentan un alto grado de incertidumbre o existe una experiencia limitada con el uso de dicho indicador.					
³ Esta categoría de impacto se centra principalmente en el impacto potencial de la radiación ionizante de baja dosis sobre la salud humana en el ciclo del combustible nuclear. No considera los efectos derivados de posibles accidentes nucleares, la exposición ocupacional ni la eliminación de residuos radiactivos en instalaciones subterráneas. Tampoco mide la radiación ionizante potencial proveniente del suelo, el radón o ciertos materiales de construcción.					

Uso de los recursos

Resultados por unidad funcional o declarada					
Indicador	Unidad	A1	A2	A3	A1-A3
PERE	MJ	1,14E+00	1,19E-03	1,61E-01	1,30E+00
PERM	MJ	0,00E+00	0,00E+00	6,21E-02	6,21E-02
PERT	MJ	1,14E+00	1,19E-03	2,23E-01	1,36E+00
PENRE	MJ	3,03E+00	3,48E-03	-1,06E+00	1,97E+00
PENRM	MJ	0,00E+00	0,00E+00	1,51E+00	1,51E+00
PENRT	MJ	3,03E+00	3,48E-03	4,54E-01	3,48E+00
SM	kg	0,00E+00	0,00E+00	2,03E-02	2,03E-02
RSF	MJ	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
NRSF	MJ	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
FW	m ³	2,03E-02	8,65E-06	1,33E-03	2,16E-02
Acronimos	PERE = Uso de recursos energéticos renovables excluyendo materias primas; PERM = Uso de recursos energéticos renovables como materia prima; PERT = Uso total de recursos energéticos renovables; PENRE = Uso de recursos energéticos no renovables excluyendo materias primas; PENRM = Uso de recursos energéticos no renovables como materia prima ; PENRT = Uso total de recursos energéticos no renovables ; SM = Uso de materiales secundarios; RSF = Uso de combustibles secundarios renovables; NRSF = Uso de combustibles secundarios no renovables; FW = Huella hídrica				
Nota	Los indicadores de energía se han calculado siguiendo la metodología B del Anexo 3: Guía para calcular los indicadores de uso de energía primaria, de la PCR 2019:14 Construction products, version 1.3.4; siguiendo la lógica de que el indicador de energía utilizada como materia prima debe reflejar la energía empleada con el propósito de ser materia prima en el producto o empaque, y que no se transfiera posteriormente en forma utilizable a otro sistema de producto.				

Producción de residuos

Resultados por unidad funcional o declarada					
Indicador	Unidad	A1	A2	A3	A1-A3
Residuos peligrosos	kg	9,77E-05	2,24E-06	2,90E-05	1,29E-04
Residuos no peligrosos	kg	3,15E-01	1,03E-05	1,62E-02	3,31E-01
Residuos radioactivos	kg	1,63E-05	3,17E-08	4,07E-06	2,04E-05

Flujos de salida

Resultados por unidad funcional o declarada					
Indicador	Unidad	A1	A2	A3	A1-A3
Componentes para su reutilización	kg	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
Componentes para el reciclaje	kg	0,00E+00	0,00E+00	5,25E-03	5,25E-03
Materiales para valorización energética	kg	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00

Energía eléctrica exportada	MJ	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
Energía térmica exportada	MJ	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00

Variación del desempeño ambiental de la familia de pinturas plásticas a partir del producto representativo

La diferencia de impacto entre las siguientes pinturas de la familia plásticas se debe principalmente a la diferencia de ingredientes con las que están compuestas.

		Resultados por unidad declarada																	
Indicador	Unidad	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
GWP-fossil	kg CO ₂ eq	83%	49%	41%	20%	44%	22%	-3%	-13%	1%	4%	-23%	-34%	-43%	31%	-19%	16%	-51%	-15%
GWP-Biogenic	kg CO ₂ eq	31%	22%	17%	7%	21%	1%	2%	-4%	-4%	-3%	-12%	-14%	-19%	15%	2%	18%	-20%	-15%
GWP-luluc	kg CO ₂ eq	-66%	-77%	2%	33%	-8%	29%	26%	79%	-29%	-16%	-9%	-42%	-58%	99%	-17%	26%	-68%	61%
GWP-Total	kg CO ₂ eq	81%	47%	40%	20%	43%	22%	-3%	-12%	1%	4%	-23%	-34%	-43%	31%	-19%	16%	-51%	-14%
ODP	kg CFC11 eq	676%	576%	112%	-89%	-88%	-93%	-84%	-89%	-94%	197%	-95%	-95%	-95%	340%	-94%	76%	-95%	335%
AP	mol H+ eq	169%	123%	110%	67%	130%	19%	19%	-6%	-31%	-30%	-60%	-65%	-85%	97%	-25%	89%	-87%	-45%
EP-freshwater	kg P eq	159%	111%	92%	62%	111%	10%	26%	4%	-29%	-22%	-53%	-55%	-75%	83%	-26%	64%	-75%	-10%
EP-marine	kg N eq	86%	53%	52%	31%	55%	17%	9%	0%	-13%	-9%	-32%	-39%	-51%	50%	-13%	34%	-55%	-13%
EP-terrestrial	mol N eq	87%	54%	51%	27%	51%	13%	6%	-4%	-10%	-8%	-30%	-37%	-46%	43%	-13%	29%	-50%	-10%
POCP	kg NMVOC eq	127%	83%	61%	43%	74%	11%	16%	-4%	-16%	-15%	-36%	-41%	-51%	60%	-25%	34%	-55%	5%
ADP-minerals and metals	kg Sb eq	23%	10%	-5%	-14%	31%	23%	-5%	14%	13%	14%	-7%	-39%	-61%	8%	-27%	90%	-64%	210%
ADP-fossil	MJ	77%	44%	36%	14%	32%	26%	-6%	-13%	4%	6%	-19%	-30%	-37%	23%	-22%	-4%	-46%	-4%
WDP	m ³ depriv.	121%	86%	77%	41%	91%	27%	5%	-14%	-15%	-12%	-44%	-52%	-68%	64%	-18%	57%	-73%	-41%
Acónimos	GWP-fossil = Calentamiento global potencial combustibles fósiles; GWP-biogenic = Calentamiento global potencial biogénico; GWP-luluc = Calentamiento global potencial uso del suelo; ODP = Agotamiento potencial de la capa de ozono estratosférico; AP = Acidificación potencial ; EP-freshwater = Eutrofización potencial, agua dulce ; EP-marine = Eutrofización potencial, agua marina; EP-terrestrial = Eutrofización potencial terrestre; POCP = Formación potencial de ozono troposférico; ADP-minerals&metals = Agotamiento potencial de recursos minerales; ADP-fossil = Agotamiento potencial de recursos fósiles; WDP = Uso de agua																		
Producto	1: SUPERSATINADO; 2: R-550; 3: R-800; 4: R-500; 5: SEMIMATE; 6: P-8; 7: PROFESIONAL EXTERIOR; 8: NODISOL; 9: BRANKIL; 10: LANIUM; 11: BRICOTIL; 12: R-100; 13: R-90; 14: LEPANCOLOR MATE BLANCO; 15: LP-25; 16: BAPTO FOTOCAT; 17: BAPTO B-80; 18: LEPANCOLOR MATE COLORES.																		

Referencias

EcoTransIT World Initiative, Environmental Methodology and Data Update 2020, 2021.
<https://www.ecotransit.org/en/>

European Commission, Study on the implementation of product design requirements set out in Article 4 of the WEEE Directive, 2018.

European Commission, Revision of Voluntary Agreement on Imaging Equipment, Task 1-7, Final Report, 2019.

European Union, Commission Recommendation (EU) 2021/2279 of 15 December 2021 on the use of the Environmental Footprint methods to measure and communicate the life cycle environmental performance of products and organisations, 2021.

Eurostat, Recycling rates of packaging waste. 2022, [Link](#).

Eurostat, Sewage sludge production and disposal from urban wastewater, 2024,
https://ec.europa.eu/eurostat/databrowser/view/ten00030_custom_13922441/default/table?lang=en

General programme instructions for The International EPD System, version 4.0, 2021-03-29.

UNE-EN 15804:2012+A2:2020: Sostenibilidad en la construcción. Declaraciones ambientales de producto. Reglas de categoría de productos básicas para productos de construcción.

UNE-EN ISO 14025:2006 - Etiquetas y declaraciones ambientales. Declaraciones ambientales tipo III. Principios y procedimientos.

UNE-EN ISO 14040:2006 – Gestión Medioambiental – Análisis del ciclo de vida – Principios y marco de referencia.

UNE-EN ISO 14044:2006 – Gestión Medioambiental – Análisis del ciclo de vida – Requisitos y directrices.

UNE-EN ISO 16449:2014 - Madera y productos derivados de la madera. Cálculo del contenido en carbono biogénico de la madera y conversión en dióxido de carbono.

ISO/TR 14047:2003 – Gestión Medioambiental – Análisis del ciclo de vida – Ejemplos de aplicación de LCI (Inventario del Ciclo de Vida).

ISO/TS 14048:2003 – Gestión Medioambiental – Análisis del ciclo de vida – Formatos de datos de Inventario.

ISO/TR 14049:2000 – Gestión Medioambiental – Análisis del ciclo de vida – Ejemplos de aplicación de objetivos y alcance y análisis de inventario.

PCR 2019:14 Construction products, version 1.3.4, published el 30-04-2024 and validity 20-06-2025.

Programa The International EPD System de Environdec: <https://www.environdec.com/home>

Summary

Pinturas Lepanto is a family-owned company founded in February 1965 in Zaragoza (Spain), specializing in the production of paints. Today, it stands as a benchmark in products for decoration and industrial maintenance. Additionally, the company offers manufacturing and packaging lines tailored to the needs of customers requiring customized products, small production runs, and flexible batches.

This Environmental Product Declaration (EPD) covers the average product of the plastic paint family Acrylic Paints, manufactured by Pinturas Lepanto at its plant located in Binéfar, Huesca (Spain). The studied product family consists of 18 references. The results of the Life Cycle Assessment (LCA) are presented for the average product, weighted according to the production volumes of all the products within the family.

The analysed products include a range of water-based plastic paints designed for the protection and decoration of various construction materials, such as plaster, cement, concrete, and drywall. These paints are suitable for both interior and exterior use.

The Life Cycle Assessment study has been conducted in accordance with **ISO 14025:2006**, ensuring transparency and credibility in the information provided. The European standard **EN 15804:2012+A2:2019/AC:2021** has been followed to ensure that all aspects of the product life cycle have been properly assessed and reported. Additionally, the **Product Category Rules (PCR) 2019:14 Construction Products, version 1.3.4**, have been applied to ensure compliance with specific guidelines for construction products, which include the analysed paintings. For the characterization of environmental impacts, the EN 15804+A2 calculation method has been followed, aligned with the Environmental Footprint 3.1 methodology. All infrastructure and capital goods are excluded from all upstream, main, and downstream processes.

The **declared unit is 1 kilogram of average manufactured paint**, analysed under a “**cradle-to-gate**” scope. This includes:

- A1: Raw material extraction and processing.
- A2: Transport of raw materials to the production plant.
- A3: The average manufacturing process of the plastic paint family.

Modules C1, C2, C3, C4, and D are excluded because the analysed products meet the following criteria:

- The product is physically integrated with other products once installed, making separation at end-of-life impossible.
- The product cannot be identified at the end of its life due to physicochemical transformation processes.
- The product does not contain biogenic carbon.

The reference period for the collected data is the **year 2023**. All data modelled using the Ecoinvent version 3.10 database include the inherent cut-off criteria of the dataset. An allocation criterion was applied for the primary data on resource consumption and waste generation. The allocation of fuel, electricity and water consumption, and waste generation has been calculated based on the total annual production of the plant in 2023, covering both Lepanto-brand products and other brands.

The following table presents the results from the study for mandatory indicators of environmental impact categories.

Mandatory impact category indicators according to EN 15804

Results per functional or declared unit					
Indicator	Unit	A1	A2	A3	A1-A3
GWP-fossil	kg CO ₂ eq.	9.23E-01	2.52E-02	8.84E-02	1.04E+00
GWP-biogenic	kg CO ₂ eq.	2.50E-03	8.73E-07	7.24E-03	9.74E-03
GWP-luluc	kg CO ₂ eq.	1.14E-02	6.28E-07	9.13E-05	1.15E-02
GWP-total	kg CO ₂ eq.	9.37E-01	2.52E-02	9,58E-02	1.06E+00
ODP	kg CFC 11 eq.	2.87E-07	5.21E-10	2.99E-09	2.90E-07
AP	mol H ⁺ eq.	1.28E-02	2.94E-05	3.54E-04	1.32E-02
EP-freshwater	kg P eq.	2.77E-05	2.14E-08	2.68E-06	3.04E-05
EP-marine	kg N eq.	7.92E-04	6.36E-06	1.06E-04	9.05E-04
EP-terrestrial	mol N eq.	6.99E-03	6.97E-05	1.14E-03	8.19E-03
POCP	kg NMVOC eq.	3.64E-03	6.38E-05	5.01E-04	4.20E-03
ADP-minerals&metals*	kg Sb eq.	3.72E-07	8.44E-10	9.60E-09	3.82E-07
ADP-fossil*	MJ	1.55E+01	3.38E-01	2.03E+00	1.79E+01
WDP*	m ³	7.96E-01	1.43E-04	5.42E-02	8.50E-01
Acronyms	GWP-fossil = Global Warming Potential fossil fuels; GWP-biogenic = Global Warming Potential biogenic; GWP-luluc = Global Warming Potential land use and land use change; ODP = Depletion potential of the stratospheric ozone layer; AP = Acidification potential, Accumulated Exceedance; EP-freshwater = Eutrophication potential, fraction of nutrients reaching freshwater end compartment; EP-marine = Eutrophication potential, fraction of nutrients reaching marine end compartment; EP-terrestrial = Eutrophication potential, Accumulated Exceedance; POCP = Formation potential of tropospheric ozone; ADP-minerals&metals = Abiotic depletion potential for non-fossil resources; ADP-fossil = Abiotic depletion for fossil resources potential; WDP = Water (user) deprivation potential, deprivation-weighted water consumption				

*Disclaimer: The results of this environmental impact indicator shall be used with care as the uncertainties of these results are high or as there is limited experience with the indicator.

VERIFICATION STATEMENT CERTIFICATE

CERTIFICADO DE DECLARACIÓN DE VERIFICACIÓN

Certificate No. / Certificado nº: EPD12002

CERTINALIA S.L.U., confirms that independent third-party verification has been conducted of the Environmental Product Declaration (EPD) on behalf of:

CERTINALIA S.L.U., confirma que se ha realizado verificación de tercera parte independiente de la Declaración Ambiental de Producto (DAP) en nombre de:

PINTURAS LEPANTO, S.A.
Carretera San Esteban, s/n
22500 BINEFAR (Huesca) - SPAIN

for the following product:
para el siguiente producto:

Acrylic Paints: SUPERSATINADO, R-550, R-800, R-500, SEMIMATE, P-8, PROFESIONAL EXTERIOR, NODISOL, BRANKIL, LANIUM, BRICOTIL, R-100, R-90, LEPANCOLOR MATE BLANCO, LP-25, BAPTO FOTOCAT, BAPTO B-80 and LEPANCOLOR MATE Colors.

Pinturas Plásticas: SUPERSATINADO, R-550, R-800, R-500, SEMIMATE, P-8, PROFESIONAL EXTERIOR, NODISOL, BRANKIL, LANIUM, BRICOTIL, R-100, R-90, LEPANCOLOR MATE BLANCO, LP-25, BAPTO FOTOCAT, BAPTO B-80 y LEPANCOLOR MATE Colores.

with registration number **EPD-IES-0019914** in the International EPD® System (www.environdec.com).
con número de registro EPD-IES-0019914 en el Sistema Internacional EPD® (www.environdec.com).

it's in conformity with:
es conforme con:

- **ISO 14025:2010 Environmental labels and declarations. Type III environmental declarations.**
- **General Programme Instructions for the International EPD® System v4.0.**
- **PCR 2019:14 Construction products (EN 15804:A2) v.1.3.4.**
- **UN CPC 3511 Paints and varnishes and related products.**

Issued date / Fecha de emisión:	11/03/2025
Update date / Fecha de actualización:	11/03/2025
Valid until / Válido hasta:	06/03/2030
Serial N° / N° Serie:	EPD1200200-E

*This certificate is not valid without its related EPD.
Este certificado no es válido sin su correspondiente EPD.*

*This certificate is subject to modifications, temporary suspensions and withdrawals by CERTINALIA.
El presente certificado está sujeto a modificaciones, suspensiones temporales y retiradas por CERTINALIA.*

*The validity of this certificate can be checked through consultation in www.certinalia.com.
El estado de vigencia del certificado puede confirmarse mediante consulta en www.certinalia.com.*



