

FICHA TÉCNICA

ES700 – OXILEP FORJA

Esmalte Sintético Antioxidante Forja

Multisuperficies / Esmaltes Sintéticos

375 ml / 750 ml / 4 L



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Esmalte antioxidante de acabado metálico tipo forja (pavonado) a base de óxido de hierro micáceo. Se puede aplicar directamente sobre superficies metálicas nuevas o deterioradas, sin que sea necesaria la utilización de una imprimación previa. Diseñado para la decoración y protección de todo tipo de superficies de hierro tanto interiores como exteriores: verjas, farolas, muebles de jardín, etc.

PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

Fácil aplicación	Gran dureza	Excelente adherencia	Gran resistencia a la intemperie
------------------	-------------	----------------------	----------------------------------

La información que se detalla en este documento es fruto de los ensayos realizados en nuestros laboratorios en su constante afán de superación y servicio al cliente. No podemos, sin embargo, hacernos responsables de los inconvenientes que puedan surgir por la aplicación defectuosa de nuestros productos.

INFORMACIÓN TÉCNICA

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

<i>Acabado (ITL-18)</i>	Metálico grano fino (pavonado)
<i>Color (ITL-04)</i>	Carta Colores Oxilep Forja
<i>Densidad (ITL-02)</i>	1,40 ± 0,03 kg/L
<i>Viscosidad (ITL-09)</i>	90 ± 30 s a 25°C
<i>Rendimiento</i>	9 - 11 m ² /L/capa
<i>Diluyente</i>	Al uso
<i>Secado al tacto</i>	3 horas a 20°C
<i>Repintado</i>	Después de, al menos, 12 horas
<i>Contenido COVs (2004/42/IIA (i) (500 g/L))</i>	< 500 g/L

Tanto el tiempo de secado como el rendimiento pueden verse afectados por variaciones de temperatura, humedad, espesor de la capa aplicada, estado de la superficie, etc.

MODO DE EMPLEO

- Puede aplicarse a brocha, rodillo o pistola.
- Si se considerara necesario diluirlo, deberá hacerse con *DS110 – Disolvente D-S* o *DU115 – Disolvente Universal*.
- Las superficies nuevas deben estar perfectamente desengrasadas, limpias, secas y exentas de óxido suelto. Aplicar siempre, al menos, dos capas de *ES700 – Oxilep Forja*. Para dar la segunda capa, dejar transcurrir entre 12 y 24 horas según sea la temperatura y el grado de humedad.
- Las superficies ya pintadas, si están en buenas condiciones, limpiar, lavar y lijar para eliminar las partículas sueltas de óxido o pintura y aplicar directamente *ES700 – Oxilep Forja*. En caso contrario, eliminar completamente los restos de pintura y preparar como superficie nueva.
- Remover bien el contenido del envase hasta conseguir una perfecta homogeneización.

La información que se detalla en este documento es fruto de los ensayos realizados en nuestros laboratorios en su constante afán de superación y servicio al cliente. No podemos, sin embargo, hacernos responsables de los inconvenientes que puedan surgir por la aplicación defectuosa de nuestros productos.

FICHA TÉCNICA

PRECAUCIONES

- Conservar el producto a temperaturas superiores a 5°C. No aplicar por debajo de dicha temperatura ni por encima de 35°C.
- Inflamable. La exposición repetida puede provocar sequedad o formación de grietas en la piel. La inhalación de vapores puede provocar somnolencia y vértigo. Tóxico para los organismos marinos, puede provocar a largo plazo efectos negativos en el medio ambiente acuático.
- Manténgase fuera del alcance de los niños. Evítese el contacto con la piel. No tirar los residuos por el desagüe. Elimínese esta sustancia y su recipiente en un punto de recogida pública de residuos especiales o peligrosos. Úsese únicamente en lugares bien ventilados.

La información que se detalla en este documento es fruto de los ensayos realizados en nuestros laboratorios en su constante afán de superación y servicio al cliente. No podemos, sin embargo, hacernos responsables de los inconvenientes que puedan surgir por la aplicación defectuosa de nuestros productos.